



KUNDENREFERENZ

Vakuumtiefziehwerkzeug hergestellt aus NECURON® 702

Kunde:	nordform Max Storch GmbH & Co. KG, Norderstedt, Deutschland
Eingesetzte Produkte:	NECURON® 702
Branche:	Kunststoffverarbeiter, Tiefziehunternehmen
Anwendung:	Herstellung von Prototypen-Tiefziehwerkzeugen zum Ziehen von Polycarbonat

1. PROBLEM / AUFGABENSTELLUNG

Die Firma nordform Max Storch GmbH & Co. KG in Norderstedt stellt Vakuumtiefziehwerkzeuge aus NECURON® 702 zur Herstellung von Prototypen her. Es werden daraus ca. 1-10 Lampenhauben gefertigt.

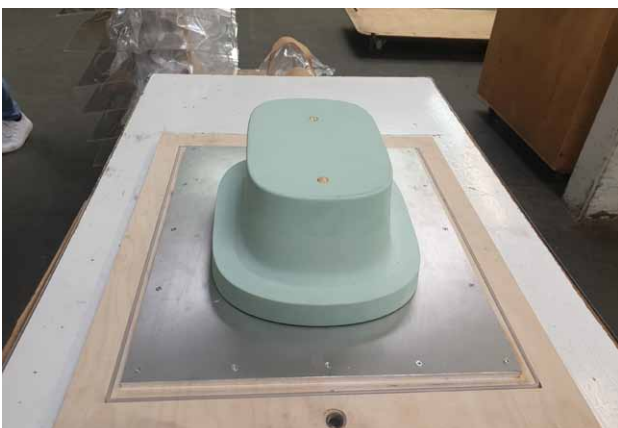


2. LÖSUNG / ERGEBNIS

Im ersten Schritt werden zwei 100mm Platten mit NECURON® K7S verklebt und anschließend gefräst. Nach dem Fräsen werden die Oberflächen geschliffen und anschließend poliert, um eine glatte und glänzende Oberfläche zu erhalten, da die Hauben transparent sind. Die Halbzeuge bestehen aus Polycarbonat, einem sehr bruchfesten Thermoplast. Die Platten sind bis zu 2 mm dick.

Im Thermoformprozess werden die Polycarbonat-Platten mit Thermostrahler bis zu 200 °C aufgeheizt, bis sie in einen thermoelastischen Zustand geraten. Anschließend werden diese dann mit Vakuum über das Werkzeug aus NECURON® 702 gezogen und abgekühlt, damit die Formteile leicht entformt werden können.

ANWENDUNGSBILDER





NECURON® 702

BLOCKMATERIAL - ANWENDUNGSBEISPIEL

DE
2/2



© nordform Max Storch GmbH & Co. KG , <https://www.nordform-kunststoffe.de/>

© nordform Max Storch GmbH & Co. KG , <https://www.nordform-kunststoffe.de/>



© nordform Max Storch GmbH & Co. KG , <https://www.nordform-kunststoffe.de/>