



## KUNDENREFERENZ

### Counter und Ausstellungsvitrinen aus NECURON® 651 für die Hamburger Juwelierkette WEMPE

<b>Kunde:</b>	ZEZE Möbelbau GmbH in Norderstedt
<b>Eingesetzte Produkte:</b>	NECURON® 651
<b>Branche:</b>	Möbelbau
<b>Anwendung:</b>	Herstellung von Countern und Ausstellungsvitrinen für Messen

#### 1. PROBLEM / AUFGABENSTELLUNG

Beim Möbelbau für Messen wird traditionell sehr viel mit Holz, aber auch Kunststoffen wie z. B. Hart-PVC Massiv-Platten und Platten-Schäumen gearbeitet.

Der große Nachteil bei Holz besteht darin, dass es dazu neigt Feuchtigkeit aufzunehmen, was zum Aufquellen und Verzug führt, sowie die stets vorhandene Holzmaserung sowie Knäste, die eine aufwendige Bearbeitung erfordern.

#### 2. LÖSUNG / ERGEBNIS

Zur Herstellung von Countern und Vitrinen hat die Firma ZEZE Möbelbau deshalb erstmals NECURON® 651 eingesetzt.

Der große Vorteil bestand für den Kunden bei diesem Projekt darin, dass man speziell im Bereich der Kanten-Rundungen beim Einsatz von NECURON® 651 sehr viel weniger Nacharbeit mit dem Schleifen hatte. Da NECURON® Blockmaterial eine homogene Struktur hat kann man das Material im Vergleich zu Holz in jede Richtung bearbeiten.

Die Vorgehensweise ist wie folgt:

Die Platten aus NECURON® 651 wurden zuerst geschnitten, dann gefräst und zuletzt mit NECURON® K6 verklebt.

Nach dem Schleifen wurden die Möbel grundiert und mit einem 2 Komponenten PUR-Lack lackiert.

#### ANWENDUNGSBILDER

